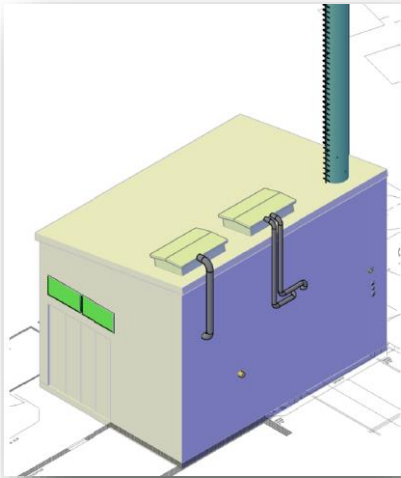
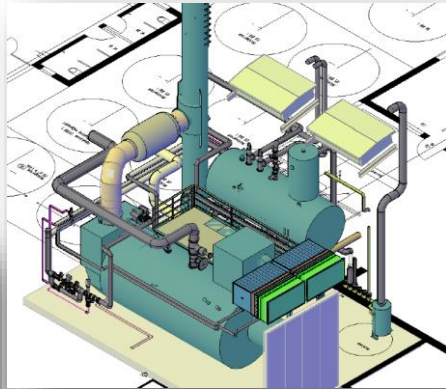


Schwäbisch Hall, Hohenloher Molkerei eG

Redundanzkonzept Dampfbereitstellung



DAS OBJEKT

Die Hohenloher Molkerei in Schwäbisch Hall verfügt über 17 Produktionslinien, von welchen zwei Frischmilchlinien sind. Die komplette Wärmeversorgung hierfür basiert auf einem Dampfsystem, welches aktuell von zwei Dampferzeugern gespeist wird. Zusammen weisen diese eine Dampfleistung von 15 t/h auf. Im Rahmen der Projektentwicklung wurde durch Gammel Engineering der aktuelle Dampf- sowie Eigenstrombedarf ermittelt und unter Einbezug von Erweiterungsplänen der Molkerei ein neuer effizienter Dampferzeuger mit einer Dampfleistung von 12 t/h konzeptioniert. Betrachtet wurde eine Kraft-Wärme-Kopplung zur Eigenstromversorgung in drei verschiedenen Ausführungsvarianten mit Gasturbine bzw. BHKW in Kombination mit einem 4-Zug-Dampfkessel sowie einem Dampfkessel mit nachgeschalteter Dampfexpansionsmaschine. Basierend dem ausgearbeiteten ökologischen und ökonomischen Vergleich kann eine Entscheidung für die weitere Umsetzung getroffen werden.

DIE BERATUNGSLEISTUNG

- Auswertung der Bestandssituation hinsichtlich des Dampf- und Eigenstrombedarfs
- Technische Konzeptionierung eines neuen Dampfkessels mit KWK inkl. Dimensionierung der Anlagenkomponenten und Komponentenvorauswahl
- Ökologische sowie wirtschaftliche Bewertung der Erweiterungsvarianten

DIE DATEN

Bauherr:

Ansprechpartner:

Projektentwicklung:

Investition TGA:

Ausführungszeitraum:

Hohenloher Molkerei eG

Herr Martin Boschet, Tel. 0791/944046

Gammel Engineering GmbH, Abensberg

2,7 Mio. EUR

seit April 2018