

Jeleniów (Polen), Biomasse-Heizkraftwerk Stelmet



GAMMEL ENGINEERING



DAS OBJEKT

Die Firma Stelmet ist europaweit drittgrößter Hersteller von kesseldruckimprägniertem Gartenholz. Als weiteres Standbein hat Stelmet S.A. eine Pelletproduktion aufgebaut. Die in dem Holzverarbeitungsbetrieb anfallenden Sägespäne werden über automatische Transportsysteme in die Nass-Span-Bunker transportiert. Über zwei Bandrockner mit einer Wärmeleistung von 10 MW und 7 MW werden die Späne getrocknet und in den Trocken-Span-Bunker weitergeleitet. Von dort aus werden sie den Pelletpressen zugeführt.

Die Prozess- und Heizwärme liefern drei Biomasse-Kessel mit einer Nennwärmeleistung von 2x 5,7 und 10 MW. Die große Feuerung erhitzt Thermoöl – dieses treibt über einen Silikonkreis die ORC-Turbine an. Die elektrische Leistung beträgt 1,6 MW. Die Wärmeauskopplung von ca. 20 MW wird auf eine Ringleitung gebracht, die dann zu den Abnehmern, insbesondere den Wärmetauschern des Bandrockners führt.

DIE PLANUNGSLEISTUNG

- Projektentwicklung und Systemplanung
- Ausschreibung und Vergabeverfahren
- Ausführungsplanung
- Qualitätssicherung / Überwachung der Realisierung
- Abnahmen und Rechnungsprüfungen
- Betriebsunterstützung

DIE DATEN

| | |
|----------------------|--------------------------------------|
| Bauherr: | Stelmet S.A. |
| Ansprechpartner: | Herr Bienkowski, Tel. +04868/3293868 |
| Anlagentechnik: | Gammel Engineering GmbH, Abensberg |
| Gesamtinvestition: | ca. 10 Mio. EUR |
| Ausführungszeitraum: | Dezember 2007 bis Oktober 2008 |

