

Landshut, BMW Group Abwärmenutzung



GAMMEL ENGINEERING



DAS OBJEKT

Auf Grundlage eines von Gammel Engineering ausgearbeiteten Abwärmekonzeptes für die effiziente Nutzung der Abgase aus der Erweiterung der Aluminium-Schmelzerei am BMW Standort Landshut errichtet das Konsortium Siemens/Müller im Rahmen eines Energieeinsparcontractings eine Wärmerückgewinnungsanlage. Die überschüssige Wärme aus den Schmelzöfen wird in das werksinterne Heißwassernetz zugeführt. Über zwei Absorptions-kältemaschinen mit einer Gesamtkälteleistung von ca. 2,0 MW wird Prozesskälte erzeugt und ins Kaltwassernetz eingespeist.

Im gleichen Zug wird die bestehende Energiezentrale um ein zusätzliches BHKW mit einer elektrischen Leistung von 2,68 MW erweitert. Die Gesamtplanung zur Realisierung des Bauvorhabens wird durch Gammel Engineering ausgeführt

DIE PLANUNGSLEISTUNG

- Potenzialermittlung
- Abwärmekonzept
- System- und Ausführungsplanung
- Mitwirken bei der Genehmigungsplanung
- Ausschreibung und Vergabeverfahren
- Projektleitung / Bauleitung
- Qualitätssicherung / Überwachung der Realisierung
- Begleiten der Inbetriebnahme

DIE DATEN

Bauherr:	ARGE Siemens AG / U. Müller GmbH
Ansprechpartner:	Herr Stegmann, Tel. 089/92215627
Anlagentechnik:	Gammel Engineering GmbH, Abensberg
Investition Technik:	ca. 5,1 Mio. EUR
Ausführungszeitraum:	August 2013 bis Oktober 2014