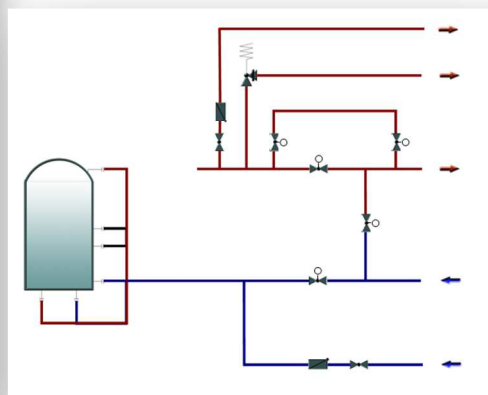


# Burghausen, Wacker Chemie Abwärmekonzept



**GAMMEL ENGINEERING**



## DAS OBJEKT

Aus dem Silizium-Ziehprozess werden Abwärmen frei. Diese Abwärmen werden durch Umbau des Heißwasserkreises auf ein Temperaturniveau von 120°C gebracht. Zusammengefasst aus allen Reaktoren und Anlagen wird Heißwasser über Rohbündelwärmetauscher in ein Fernwärmesystem übergeben. Über Rohrbrücken, Rohrsleeper (bei oberirdischer Verlegung) und Verlegung im Erdreich wird über eine ca. 3000m lange, am Werksgelände verlaufende Leitung, die Wärmeenergie an Trockneranlagen eingespeist.

## DIE PLANUNGSLEISTUNG

- Erstellung der Machbarkeitsstudie
- Anlagenplanung (Rohrbau und Apparatebau, MSR-Technik)
  - Fertigungszeichnungen (Isometrien, Stücklisten, etc.)
  - Montageüberwachung

## DIE DATEN

Bauherr:  
Ansprechpartner:  
Gesamtplanung:

Wacker Chemie Burghausen  
Herr Fadanelli Siltronic, Tel. 08677/833850  
Gammel Engineering GmbH, Abensberg